

11 OTROS

También contamos con pegamentos caucho-metal autovulcanizantes, poleas para fajas transportadoras con acabados herringbone y cocada de dimensiones de acuerdo a los requerimientos del cliente, hélices de tanques de agitación y acondicionadores, repuestos de celdas de flotación y más.

PEGAMENTO ICBA



POLEA RANURADA



HELICES



CELDA DE FLOTACIÓN (CAUCHO)



CELDA DE FLOTACIÓN (POLIURETANO)



ALGUNOS DE NUESTROS PRINCIPALES CLIENTES

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Sociedad Minera Cerro Verde. | 16. Corporación Minera Toma la Mano. |
| 2. Southern Perú Copper Corporation. | 17. Votorantim Metais - Cajamarquilla. |
| 3. Cía. De Minas Buenaventura. | 18. Minas Arirahua. |
| 4. Volcán Cía. Minera. | 19. Doe Run Perú. |
| 5. Sociedad Minera El Brocal. | 20. Minera Huallanca. |
| 6. Pan American Silver. | 21. Xstrata Tintaya. |
| 7. Analytica Mineral Services. | 22. Imecon. |
| 8. Dynacor Exploraciones del Perú. | 23. Cempro Tech. |
| 9. Empresa Minera Los Quenuales. | 24. Agroindustrial El Corazón - Ecuador. |
| 10. Perubar. | 25. Congeminpa - Ecuador. |
| 11. Cía. Minera Milpo. | 26. Cía. Minera Zamora - Ecuador. |
| 12. Quimpac. | 27. Corporación Minera Rey de Oro - Ecuador. |
| 13. Minera Aurífera Retamas. | 28. Minesadco - Ecuador. |
| 14. Shougang Hierro Perú. | 29. Inversiones G&D - Colombia. |
| 15. Consorcio Minero Horizonte. | 30. Mineros - Colombia. |



“Hasta fines de la década de 1970, muy pocas compañías mineras peruanas contaban con hidrociclones para clasificar partículas, los cuales eran equipos importados es en ese momento que se decide fundar Ingeniería de Cyclones, Bombas y Automatización S.A.C., conocida en el mercado minero como ICBA, la cual inició sus actividades del 25 de enero de 1979, con el objetivo de reemplazar muchos de los clasificadores mecánicos de las plantas concentradoras por estos equipos novedoso para la época. Asimismo, a lo largo de los años se encargó de abrir líneas complementarias para circuitos de molienda – clasificación y concentración de minerales tales como bombas centrífugas, válvulas pinch, tanques de agitación, acondicionadores y todo tipo de trabajos de revestimiento con caucho.

En el 2009, uno de sus fundadores el Ing. Nicanor Vílchez adquiere la totalidad de las acciones de ICBA pasando a ser parte del Grupo Andina, desde este momento la empresa entró en una etapa de reestructuración administrativa, financiera y de ingeniería, siendo su principal misión cumplir fielmente con el compromiso que tiene con sus stakeholders. Actualmente, la compañía está invirtiendo en el mejoramiento de sus procesos y en el desarrollo e investigación de nuevas tecnologías que ayudaran agregar valor a sus clientes. Detrás de este nuevo rumbo cabe resaltar la plana profesional que trabaja constantemente para cumplir con los objetivos organizacionales y de la cual ICBA se siente orgulloso y con los cuales esta encaminándose hacia un nuevo futuro, posicionándose en un mercado altamente competitivo como el minero, quienes reconocen a los productos ICBA como productos de alta calidad, eficiencia y operatividad.

ICBA ha fijado como meta posicionarse como la marca líder en la gestión de ingeniería y producción de equipos en los circuitos de clasificación y molienda de los procesos mineros. Es así como se logro en un corto plazo iniciar las exportaciones a Ecuador y Colombia, las cuales se vienen efectuando exitosamente.”

Mayor información en:

Av. Venezuela 3189 - Lima 01

T: (511) 564-0680 / 564-0677 Nxtl: 837*9662

www.icba.com.pe



CATALOGO DE PRODUCTOS ICBA



“Las Mejores Soluciones de Ingeniería a tu Servicio.”



CATÁLOGO DE PRODUCTOS ICBA

1 NIDO DE HIDROCICLONES

Es usado en caso de ser necesaria la utilización de más de un ciclón. Los ciclones son alimentados por la pulpa mediante uno de los dos tipos de distribuidores: distribuidor lineal, en el que el alimento se realiza a través de una tubería horizontal con salidas laterales, usualmente equidistantes (la desventaja de este tipo de distribuidor está en que las partículas más gruesas o de mayor masa tienden a alimentar a los últimos ciclones) y distribuidor radial, en el cual cada ciclón es alimentado por una cámara cilíndrica que distribuye la pulpa de manera uniforme en cuanto a su densidad y al tamaño de las partículas.



2 HIDROCICLONES

Son equipos utilizados en minería para la clasificación de partículas, especialmente en circuitos de molienda y espesado de pulpas. Tienen también aplicación en otras industrias, en todos aquellos procesos de separación sólido – líquido, como lavado de sólidos y tratamiento de efluentes.

REPUESTOS



3 BOMBAS HORIZONTALES

Son utilizados en la industria minera y química para bombeo de pulpas abrasivas, corrosivas y de alta densidad. Pueden ser empleados para cortas distancias de bombeo como en los circuitos de molienda de una planta concentradora ó largas distancias como para bombeo de relaves a una presa, que puede requerir más de una bomba en serie. Se componen de un impulsor y forros de la caja de la bomba de elastómeros resistentes al desgaste.

SELO HÚMEDO

El sistema de sello de agua a presión previene que el material bombeado pueda ingresar y desgastar o corroer rápidamente las bocinas.

SELO SECO

Conforman una caja expulsora y dos expulsores de diseños especiales que permiten la eliminación del sello de agua, obteniendo ventajas sobre las bombas de sello húmedo, particularmente donde existe déficit de agua para el sello.



REPUESTOS



4 BOMBAS VERTICALES



Son utilizados principalmente para bombear pulpas abrasivas y/o corrosivas desde pozos de hasta más de un metro de profundidad, sumergiéndose tanto la caja como el impulsor revestidos de elastómeros resistentes al desgaste. Su mayor aplicación se encuentra dentro de las plantas concentradoras en la recuperación de concentrados derramadas desde las celdas de flotación.

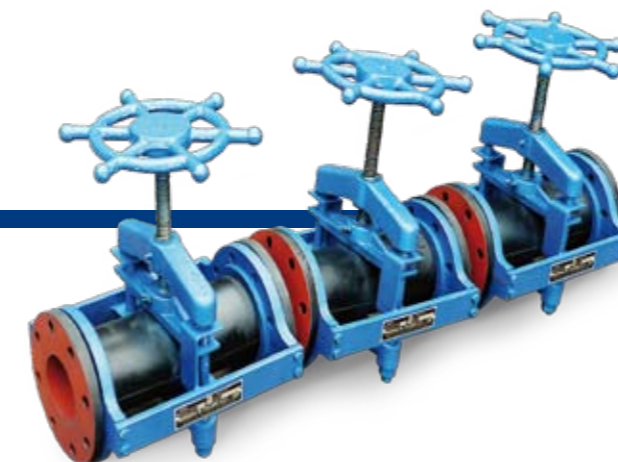
REPUESTOS



5 VÁLVULAS PINCH

Estos equipos son utilizados principalmente en la industria minera y química y están diseñados para resistir el desgaste por efecto de la abrasión y corrosión ocasionado por la pulpa. Se compone de una manga de caucho flexible que puede abrirse y cerrarse al 100%. Pueden variar desde 1" hasta 12" de diámetro.

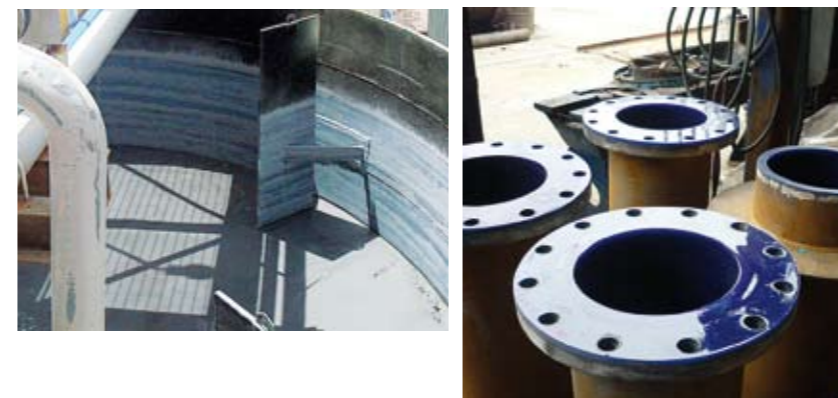
REPUESTOS



6 REVESTIMIENTOS

Son empleados en la mayoría de los casos para proteger a la superficie metálica de la corrosión provocada por agentes del medio al cual están expuestas. ICBA brinda una variedad de alternativas en elastómeros para los revestimientos:

- Caucho natural y poliuretano para pulpa de mineral abrasiva.
- Caucho sintético tales como: Hypalón, neoprene, EPDM, nitrilo y ebonita. para productos químicos (ácido sulfúrico, aceite, cianuros, ácido clorhídrico, soda caustica, etc.



8 FABRICACIÓN METAL MECÁNICA



Somos especialistas en fabricaciones metal mecánicas para el sector minero e industrial, contamos con la infraestructura, personal calificado y con la tecnología adecuada para la fabricación de lo siguiente:

- ✓ Tanques y Acondicionadores.
- ✓ Tuberías.
- ✓ Codos
- ✓ Ductos
- ✓ Otros.



9 MANGUERAS DE CAUCHO

Son empleados para el transporte de diversos tipos de fluidos como pulpa de mineral, aceites, ácido y bases. Las mangueras ICBA son fabricadas con caucho natural antiabrasivo y sintético, con refuerzos de nylon cord y espiral de acero galvanizado de acuerdo a la presión de trabajo a la que será sometida. Las medidas estándar de las mangueras ICBA varían desde 1" hasta 20" de diámetro y de longitud de hasta 12 metros. Estos se pueden cortar de acuerdo a los requerimientos del cliente. Las conexiones de las mangueras ICBA se pueden fijar con acoples de brida partida fabricada en aluminio o bridas fijas.



10 PLANCHAS DE CAUCHO

Las PLANCHAS ICBA son formuladas para aplicaciones en donde se requieran altas resistencias a la abrasión, impacto y corte, fabricadas de acuerdo a la carga de rotura a la cual serán sometidas, con y sin refuerzo textil. Fabricamos planchas anti abrasivas y anti-desgaste en diversos tipos de elastómeros: caucho natural, hypalón, nitrilo, neopreno, poliuretano, etc.

